



Siegle Lebensmittel SPK

MARKIERUNG



SCHLAUCHDECKE

- Synthetisches Gummi, blau, unempfindlich gegen Abrieb, Ozon und Witterungseinflüsse, glatt, stiftgemustert.
- Beständig gegen versehentlichen Kontakt mit tierischen und pflanzlichen Fetten.

EINLAGEN

- Synthetische Textileinlagen.
- Eingearbeitete synthetische Spirale.



SCHLAUCHSEELE

- NBR Gummi (code NAB90), hell, ebensmittelecht, geruchs- und geschmackslos, spiegelglatt.
- Erfüllt die Normen FDA Standards, BfR (XXI cat.2), 3-A Sanitary Standards n.18-03-Class II, D.M. 21/03/73 und anschließende Änderungen.



7/11

EINSATZBEREICH

- Gummischlauch, speziell konzipiert für die Beförderung von Milch und Milchprodukten, Milchmolke und allgemein fetthaltigen Lebensmitteln.
- Ideale Lösung für interne Transporte in Molkereien und in der Lebensmittelindustrie, wenn ein Crushproof-Schlauch mit synthetischer Spirale von Vorteil ist: aufgrund der Kunststoffspirale nimmt der Schlauch im Falle einer versehentlichen Quetschung schnell wieder seine ursprüngliche Form an.

VORTEILE

- Frei von Weichmachern und tierischen Inhaltsstoffen, wodurch das Risiko von Bakterienwachstum und Kontamination der Durchflussmedien verringert wird.
- Der Schlauch bietet eine gute Beständigkeit gegenüber üblichen Reinigungs- und Desinfektionsprozessen in der Lebensmittelindustrie.
- Der Schlauch entspricht den Normen EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP).
- Der Produktionszyklus von MTG ist frei von tierischen Derivaten, Phthalaten, Adipaten und Materialien, die Einschränkungen gemäss der REACH-Verordnung EC 1907/2006 unterliegen.

MAX. LÄNGE
+40 m.

SICHERHEITSAKTOR
≥ 3-mal Betriebsdruck.

TEMPERATURBEREICH
• Von -20°C bis +90°C.

REINIGUNG
• Dämpfbar bis +130°C für max. 30 Minuten.

TECHNISCHE DATEN

MASSTOLERANZEN: Innendurchmesser: ISO 1307 - Wandstärke: DIN 7715 T4 S2 - Länge: ISO 1307

Innendurchmesser mm	Aussendurchmesser mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck BAR	Berstdruck BAR	Vakuum BAR	Biegeradius mm	Theoretisches Gewicht kg/m
19	33	7.0	10	30	-0.9	100	0.85
25	39	7.0	10	30	-0.9	125	1.00
32	46	7.0	10	30	-0.9	170	1.20
38	52	7.0	10	30	-0.8	210	1.38
51	67	8.0	10	30	-0.7	280	1.96
63.5	83.5	10.0	10	30	-0.7	400	3.00
63.5	85.5	11.0	10	30	-0.7	400	3.40

Weitere Durchmesser und Farben sind auf Anfrage bei unserem Verkaufsbüro erhältlich.

Cod. IT-I00038



REINIGUNG & STERILISATIONS EMPFEHLUNGEN

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur
Heißwasser	EPDM, Butyl, NBR	-	Bis zu 95°C
	PPA, Silicone, PTFE	-	Bis zu 95°C
	TFE	-	Bis zu 90°C
	NR, NR/SBR, TPU	-	Bis zu 50°C
Dampf	NR, NR/SBR	-	100°C max 10 Min.
	NBR, EPDM, Butyl	-	130°C max 30 Min.
	Silicone	-	135°C max 30 Min.
	UPE	-	100°C max 20 Min.
	PPA/PTFE	-	130°C max 30 Min.
	TPU	-	Nicht geeignet
	TFE	-	120°C max 10 Min.
Natriumhydroxid	NBR, NR, NR/SBR	1%	80°C
	Silicone, TPU	1%	80°C
	EPDM, Butyl, TPE, UPE	3%	80°C
	PPA, PTFE	3%	80°C

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur								
Salpetersäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	1%	Raumtemperatur + Reinigung*								
	EPDM, Butyl, TFE	1%	Raumtemperatur								
	Phosphorsäure	Silicone, UPE	0,5%	80°C							
3%			80°C								
Peressigsäure	PPA, PTFE	3%	80°C								
				Salzsäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	200 ppm	Raumtemperatur + Reinigung*				
								Natriumhypochlorit	EPDM, Butyl, TFE	200 ppm	80°C max 20 Min.
PPA, PTFE	200 ppm	80°C max 30 Min.									

*Reinigung mit Wasser bei Raumtemperatur

ACHTUNG

- **Reinigung für maximal 30 Minuten sofern nichts anderes angegeben.** Die Lebensdauer des Schlauches ist abhängig von der Temperatur, der Dauer, der Konzentrationen, von Betriebsdruck und Anzahl der Zyklen. Wir empfehlen deshalb eine regelmäßige Überprüfung der Schläuche durchzuführen.

ANMERKUNGEN

- Die obige Tabelle wurde auf der Grundlage von Tests erstellt, die von unserem Labor und von Dritten durchgeführt wurden, und berücksichtigt in keinem Fall die spezifischen Betriebsbedingungen. Alle angegebenen Daten sind ausschließlich als allgemeine Richtlinie zu verstehen.
- Bevor die Schläuche in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, empfehlen wir diese mit Heißwasser zu reinigen und zu desinfizieren.
- MTG kann verschiedene Tests und Inspektionen durchführen, bei denen der Zustand des Schlauchs sowie die Einhaltung der Nutzungsbedingungen mit einer optischen Sonde überprüft werden.